

Проведенный тест	Пояснения	Метод тестирования	Норматив	Результат
Измерение (L x W) 1. Длина	Отклонение в мм среднего размера каждой плитки (2 стороны) от рабочего размера.	ISO 10545-2	± 1 mm	0,08 mm
2. Ширина	Отклонение в мм от среднего размера каждой плитки (2 стороны) от среднего размера 10 испытываемых образцов		± 1 mm	0,02mm
3. Толщина	Отклонение в мм от средней толщины Толщина плитки 9 mm		± 0,5 mm	0,04mm
Прямолинейность	Максимальное отклонение от прямолинейности в мм относительно соответствующих размеров работ	ISO 10545-2	± 0,8 mm	0,10mm
Прямоугольность	Максимальное отклонение от прямоугольности в %	ISO 10545-2	± 0,8 mm	0,12mm
Плоскостность поверхности	(а) Центр кривизны, связанный с диагональю, рассчитанный по размеру рабочей поверхности.	ISO 10545-2	± 1,8mm	0,14mm
	(b) Край кривизны, связанный с соответствующим размером рабочей поверхности.		± 1,8mm	0,15mm
	(с) Деформация, связанная с диагональю		± 1,8mm	0,14mm
Качество поверхности	Минимум 95 % плитки не должно иметь видимых дефектов, которые могут ухудшить внешний вид плитки.	ISO 10545-2	95%	100% отсутствие дефектов
Водопоглощение (%)	Максимальное значение 0,6%	ISO 10545-3	≤ 0,5%	0,034%
Модуль разрыва (MOR), (N/mm ²)		ISO 10545-4	Минимальное значение 35 N/mm ² Индивидуальный минимум 32 N/mm ²	52,60 N/mm ²

Проведенный тест	Пояснения	Метод тестирования	Норматив	Результат
Прочность на разрыв (N)		ISO 10545-4	Не менее 1300 N Для толщины $\geq 7.5\text{mm}$	1925,86 N
Ударопрочность	Плитка подвергалась давлению пара при давлении пара 750 ± 20 кПа. Ни на одной из плиток не видно трещин на глазурованной поверхности, партия прошла испытание.	ISO 10545-11		Тест пройден
Устойчивость к перепаду температур	Пройдено 10 циклов при температуре 15/145	ISO 10545-9	Min 10 циклов	10 циклов
Истираемость поверхности	Плитка подвергалась стадиям истирания 50, 600, 750, 1500, 2100 до 6000 оборотов	ISO 10545-7		1500 оборотов пройдено, класс - 3
Твердость поверхности от царапин (шкала MOH'S)		ISO 10545-13	4	4 по шкале MOH'S
Химическая реакция 1а. Бытовая химия	После погружения на 24 часа визуальные изменения не наблюдались, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.	ISO 10545-13		Подтвержден "Class-GA"
2а. Соли для бассейна	После погружения на 24 часа визуальные изменения не наблюдались, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.	ISO 10545-13		Подтвержден "Class-GA"
3а. Солянокислый раствор., 3 % (vv)	После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.	ISO 10545-13		Подтвержден "Class-GLA"
4а. Лимонная кислота, раствор., (100 gm/l)	После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.	ISO 10545-13		Подтвержден "Class-GLA"
5а. Гидроксид калия раствор.,(30gm/l)	После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.	ISO 10545-13		Подтвержден "Class-GLA"

Проведенный тест	Пояснения	Метод тестирования	Норматив	Результат
<p>Высокая концентрация</p> <p>I) Раствор соляной кислоты 18%</p> <p>II) Молочная кислота 5%</p> <p>III) Гидроксид калия раствор 100gm/</p>	<p>После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.</p> <p>После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.</p> <p>После погружения на 4 дня визуальных изменений не наблюдалось, линии карандаша удаляли мягкой сухой тканью.</p>	<p>ISO 10545-13</p> <p>ISO 10545-13</p> <p>ISO 10545-13</p>		<p>Подтвержден "Class-GHA"</p> <p>Подтвержден "Class-GHA"</p> <p>Подтвержден "Class-GHA"</p>
<p>Устойчивость к образованию пятен</p> <p>Окись железа (FE2O3)</p> <p>Йод 13 г / л</p> <p>Оливковое масло</p>	<p>Воздействие в течение 24 часов</p> <p>Удаляется горячей водой.</p> <p>Удаление пятен слабым чистящим средством.</p> <p>Удаляется горячей водой.</p>	<p>ISO 10545-14</p> <p>ISO 10545-14</p> <p>ISO 10545-14</p>		<p>класс 5</p> <p>класс 4</p> <p>класс 5</p>
<p>Небольшие цветовые различия</p>		<p>ISO 10545-16</p>		<p>нет различия</p>